



EVROPSKÁ UNIE

Evropský fond pro regionální rozvoj

Operační program Podnikání

a inovace pro konkurenceschopnost



MINISTERSTVO  
PRŮMYSLU A OBCHODU

V rámci dotačních programů poskytovaných Evropskou unií, Evropský fond pro regionální rozvoj, Operačního programu podnikání a inovace pro konkurenceschopnost – Program podpory Inovační vouchery jsme využili tento program k certifikaci našich vyráběných dřevoobráběcích strojů: a kotlů:

**1., Formátovací kotoučové pily PF300L, PK250A, PK300A, PK315A, PK320A, PF350, PF400S, PK 315.**

*Kombinované dřevoobráběcí stroje KPFN 300A, KPSN 300A, KPSN 400A.*

*Jednovřetenové svíslé spodní frézky FSN 300A, FSN 550A, FS 550.*

*Zkoušky budou provedeny na představitelích: PF 350, KPFN 300A, FSN 550A*

**2., Kombinované srovnávací a tlouškovací frézky SP410, SP510, MSP 415, MSP 315 a tlouškovací frézka MP 415**

*tlouškovací frézky RFT 520, RFT 410, RFT 630*

*srovnávací frézky RFS 310, RFS 410, RFS 510.*

*Zkoušky budou provedeny na představitelích: MSP 415, RFT 630, RFS 410*

**3., Kotle teplovodní na dřevní pelety a hnědé uhlí s automatickou dodávkou paliva ROJEK TKA 15, ROJEK TKA 25, ROJEK TKA 45, ROJEK ROJEK TKA BIO 15, ROJEK TKA BIO 25, ROJEK TKA BIO 45.**

*Zkoušky budou provedeny na představitelích: ROJEK TKA 45, ROJEK TKA BIO 45 (výběr podle článku 5.1.4 normy ČSN EN 303-5:2013).*

Projekt je navázán na Národní doménu specializace, prioritní aplikační doménu z Národní výzkumné a inovační strategie pro inteligentní specializaci ČR. Projekt je navázán na Strojírenství – mechatroniku – výroba strojů, zařízení a přesných komponentů zpracovatelského průmyslu. Zařízení, která mechanicky nebo tepelně působí na materiály nebo na materiálech provádějí výrobní procesy, vč. Výroby jejich mechanických komponentů, které produkují a využívají sílu. Projekt má extrémní nároky na přesnost výroby, maximální nároky na výrobní výkon, produktivitu a spolehlivost. Patří mezi o produkty s nejvyšší náročností na SVA a PS – výroba kovových konstrukcí a kovodělných výrobků, kromě strojů a zařízení.

Cílem projektu je zvýšit intenzitu a účinnost spolupráce ve výzkumu, vývoji a inovacích pomocí RIS3 strategie jehož smyslem je efektivní zacílení finančních prostředků na aktivity vedoucí k posílení inovační kapacity – tzv. domén inteligentní specializace – s cílem plně využít znalostní potenciál a podpořit tak snižování nezaměstnanosti a posilování konkurenceschopnosti ekonomiky.

Cílem projektu je využít dotačních programů na teplovodní kotle a tím to pro nás bude přínosem pro získání více zákazníků, topenářů na certifikované výrobky a zvýšit objem prodeje, objem výroby kotlů a produktivitu zaměstnanců. Snižování výrobních nákladů, snižování nároků na obsluhu při současném růstu spolehlivosti výroby, zvýšení přesnosti výroby.



EVROPSKÁ UNIE

Evropský fond pro regionální rozvoj

Operační program Podnikání

a inovace pro konkurenceschopnost



MINISTERSTVO  
PRŮMYSLU A OBCHODU

V rámci dotačních programů poskytovaných Evropskou unií, Evropský fond pro regionální rozvoj, Operačního programu podnikání a inovace pro konkurenceschopnost – Program podpory Inovační vouchery jsme využili tento program k certifikaci našich vyráběných dřevoobráběcích strojů: a kotlů:

**1., Kotle teplovodní s automatickou dodávkou paliva ROJEK KTP PELLETT ( automatické kotle ROJEK na tuhá paliva ROJEK KTP PELLETT 20, ROJEK KTP PELLETT 25 a ROJEK KTP PELLETT 30). Je to principiálně jiný typ teplovodního kotle než kotle ROJEK KTP nebo ROJEK PK.**

*Zkoušky budou provedeny na představitelích: ROJEK KTP 20 PELLETT, ROJEK KTP 30 PELLETT (výběr podle článku 5.1.4 normy ČSN EN 303-5:2013). Zkoušky a měření se budou lišit podle typu a výkonu kotle podle niž bude dimenzováno zkušební zařízení.*

**2., Kotle teplovodní na pevné palivo ( hnědé uhlí ) s ruční dodávkou paliva ROJEK KTP typ. ROJEK KTP20, ROJEK KTP25, ROJEK KTP30, ROJEK KTP40, ROJEK KTP49 a ROJEK KTP80.**

*Zkoušky budou provedeny na představitelích: ROJEK KTP20, ROJEK KTP40 a ROJEK KTP80 ( výběr podle článku 5.1.4 normy ČSN EN 303-5:2013).*

*Zkoušky se budou lišit podle typu a výkonu kotle podle niž bude dimenzováno zkoušení zařízení.*

**3., Kotle teplovodní na pevné palivo ( hnědé uhlí ) s ruční dodávkou paliva ROJEK PK typ. ROJEK PK 20, ROJEK PK 25, ROJEK PK 30, ROJEK PK 40, ROJEK PK 49 a ROJEK PK 60.**

*Zkoušky budou provedeny akreditovanou Státní lučebnou Brno nevybraných představitelích: ROJEK PK 20, ROJEK PK 30 a ROJEK PK 60 ( výběr podle článku 5.1.4 normy ČSN EN 303-5:2013).*

Měření - zkoušky kotlů akreditovanou zkušebnou SZÚ Brno. Pro potřebu měření celé výkonové řady kotlů je stanoven výběr představitelů, typové řady, všech výkonových stupňů. Kontrolní orgán - Státní Zkušebna Brno provede zkoušky vybraných představitelů, provede autorizované měření, posouzení výrobku, provede bezpečnostní zkoušky dle požadovaných předpisů a norem a provede posouzení shody výrobku.

Výrobce (ROJEK) dokládá k potřebě zkoušek a posouzení potřebnou výkresovou dokumentaci, průvodní technickou dokumentaci, návrh výrobního štítku atd. dle § 4 nařízení vlády č.163/ 2002 Sb. Výrobce dokládá prokázání kvalifikace svářečů dle EN 287 – 1a EN 287 – 2, analýzu rizik, protokoly o tlakových zkouškách, atesty použitých materiálů kotlového tělesa a to vše odpovídající požadavkům normy ČSN EN 303 – 5:2013. Dále dokládáme prohlášení výrobce o konstrukční shodnosti s dříve certifikovaným stejným výrobkem.

Cílem projektu je zvýšit intenzitu a účinnosti spolupráce ve výzkumu, vývoji a inovacích pomocí RIS3 strategie jehož smyslem je efektivní zacílení finančních prostředků na aktivity vedoucí k posílení inovační kapacity – tzv. domén inteligentní specializace – s cílem plně využít znalostní potenciál a podpořit tak snižování nezaměstnanosti a posilování konkurenceschopnosti ekonomiky.

Cílem projektu je využít dotačních programů na teplovodní kotle a tím to pro nás bude přínosem pro získání více zákazníků, topenářů na certifikované výrobky a zvýšit objem prodeje, objem výroby kotlů a produktivitu zaměstnanců. Snižování výrobních nákladů, snižování nároků na obsluhu při současném růstu spolehlivosti výroby, zvýšení přesnosti výroby.