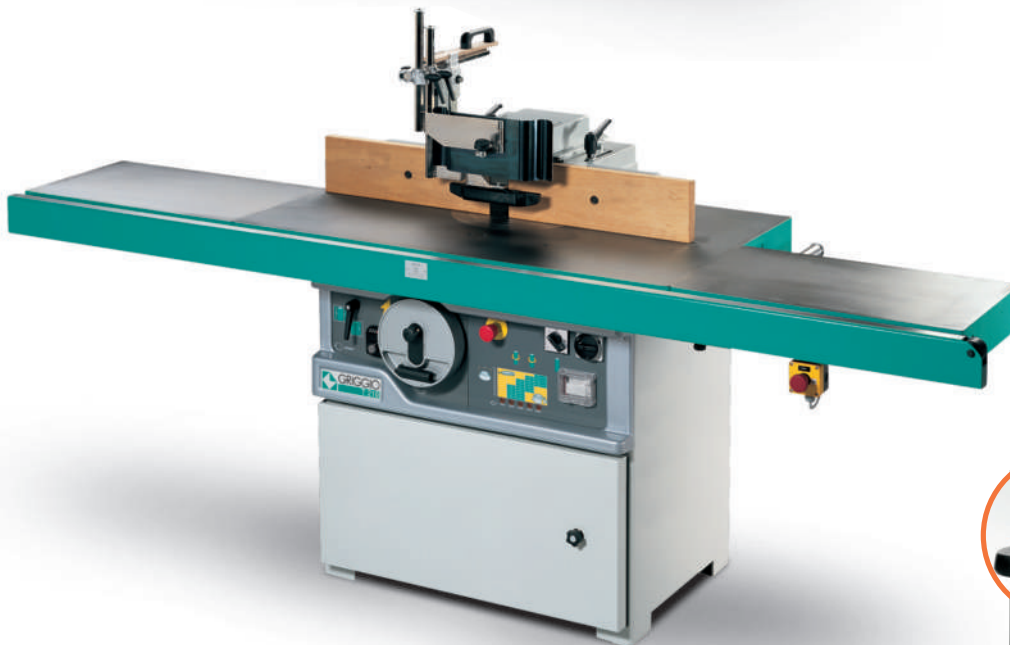


T210

SPINDLE MOULDER - SCHWENKSPINDELFRÄSE ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



T210



T210-PL

Table with adjustable sector instead of the rings. **(d)**
Tisch mit einstellbarem Sektor als Ersatz der Ringe. **(d)**
Стол с подвижным сектором вместо колец **(d)**
Option

Mechanical
Programming
*Mechanische
Programmierung*
Механическое
программирование



**Reduces set-up times
Solves any production need**

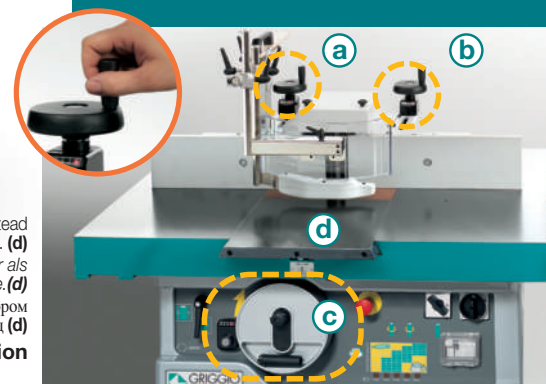
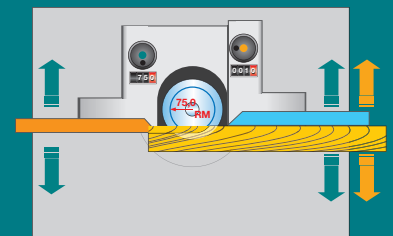
- (a)** Adjustment of the outfeed fence as regards the min. tool radius (RM).
- (b)** Adjustment of the infeed fence for the removal depth
- (c)** Numerical read-out for spindle positioning

**Verkürzt die Einstellungszeiten
Löst jedes Produktionserfordernis**

- (a)** Fräsanschlagseinstellung im Auslauf bezüglich des min. Radius (RM) des Werkzeugs.
- (b)** Fräsanschlagseinstellung im Einlauf für die Abnahmetiefe
- (c)** Digitalanzeige für die Positionierung des Fräsdorns

**Сокращение времени наладки
Удовлетворение любых требований
производства**

- (a)** Регулировка направляющей на выходе относительно мин. радиуса (RM) инструмента
- (b)** Регулировка направляющей на входе для величины съема
- (c)** Счетчик вертикального позиционирования шпинделя

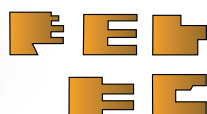




T210-TC



T210-TR



ACCESSORIES AUFANFRAGE ОПЦИИ

STANDARD CE



Option (T210-TC)

- Tenoning table • Eccentric woodpress
- Arbeitsplatte zum Zapfenschneiden • Exzenter-Spanner
- Шипорезный стол • Эксцентриковый прижим



Option

Support for the exclusion of the guide.
The system of total exclusion of the guide from the working table and quick re-positioning allows an easy set-up of the machine to make tenoning workings and workings on the spindle of curved pieces.

Halter zum Abklappen des Fräsanschlages.

Das System zum ganzen Abklappen des Fräsanschlages vom Arbeitstisch und zur schnellen Wiederpositionierung erlaubt die einfache Maschineneinstellung, um die Bearbeitungen vom Zapfenschneiden und an der Spindel mit krummen Werkstücken auszuführen.

Суппорт для исключения направляющей из рабочей зоны. Данное приспособление обеспечивает быстрое исключение и повторное позиционирование направляющей рабочей зоне, что облегчает наладку станка в случае выполнения шипорезных работ и обработки криволинейных заготовок.

Technical data		T 210	T 210 TR	T210 TPL	T 210 TC
Working table dimensions (carriage) Abmessungen des Arbeitstisches (Zapfenschneidstisch) mm Размеры рабочего стола (каретки) мм		1200x730	1200x730	2550x730	1115x790 (1115x245)
Spindle: useful length Fräsespindel: - Aufspannlänge Полезная длина шпинделя	Ø 30-35 Ø 40-50 Ø 50	140 160	140 160	140 160	140 160
5 speeds rotation Nr. 5 Drehzahlen 5 скоростей вращения	rpm u/l' об/мин	1500-3000 4300-6000-9000	1500-3000 4300-6000-9000	1500-3000 4300-6000-9000	1500-3000 4300-6000-9000
Table rings diameter Durchmesser der Ringe im Tisch Диам. колец на столе	mm мм	115-170-220 270-350	115-170-220 270-350	115-170-220 270-350	115-170-220 270-350
Motor power Motorstärke Мощность двигателя	KW (HP) KW (PS) (лс)	4 (5,5)	—	—	—
Tenoning sliding table: - Sizes of working table Zapfenschneidstisch: - Arbeitstischgröße Шипорезная каретка - размеры рабочего стола		—	750x300	—	1115x254
Tenoning sliding table stroke Lauf des Zapfenschneidstisches Ход шипорезной каретки	mm мм	—	900	—	900