



# INDUSTRY 9



## RFT 630

- TLOUŠŤKOVACÍ FRÉZKA
- THICKNESSER
- DICKENHOBELMASCHINE
- REGRUESADORA
- RABOTEUSE
- РЕЙСМУСНЫЙ СТАНОК

ROJEK



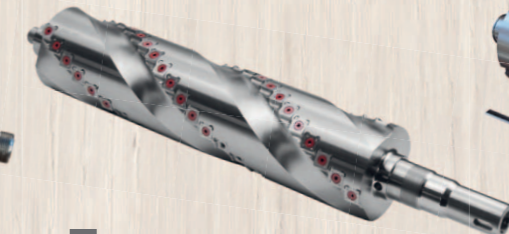
- Šedá litina
- Cast iron
- Grauguss
- La fonte grise
- Fundición gris
- Серый чугун

RFT 630

- Motorický zdvih stolu s automatickým pozicionerem - podávací rychlost plynule 5-20 m/min.
- Automatic lift of the table - Automatic table positioner - Feeding speed 5-20 m/min
- Automatischer Tischhub - Automatischer Tischpositioner - Vorschubgeschwindigkeit 5-20 m/min
- Elevación de la mesa - automática - Sistema de posicionamiento automático de la mesa - Convertidor de frecuencia para motor avances 5-20 m/min
- Course de table automatique - Interrupteur de positionnement table - Vitesse d'avance 5-20 m/min
- Автоматический подъем стола - Автоматический позиционер стола - плавной регулировкой скорости 5-20 м/мин



- S**
  - Čtyřnožový hoblovací válec ROJEK
  - Cutterblock with four cutters ROJEK
  - Messerwelle mit vier Messern ROJEK
  - Portacuchilla con cuatro cuchillas ROJEK
  - Arbre à 4 fers ROJEK
  - Четырехножевой строгальный вал ROJEK



- O**
  - Spirální hoblovací válec
  - Spiral cutterblock
  - Spiralmesserwelle
  - Spiral portacuchilla
  - Spiral Arbre
  - Спиральный ножовой вал



- O**
  - Čtyřnožový hoblovací válec s TERSA noži
  - MBM Monoblock with 4 TERSA knives
  - MBM Monoblock mit 4 TERSA Messern
  - Eje TERSA monobloc 4 cuchillas
  - Arbre porte-fers monobloc MBM avec 4 fers TERSA
  - Четырехножевой строгальный вал с TERSA ножами



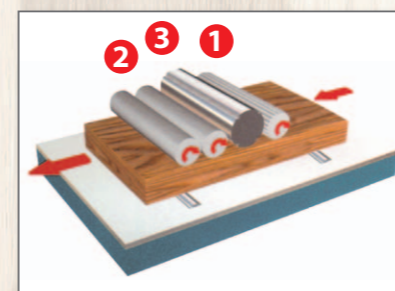
- S**
  - Čtyřbodová fixace stolu - zdvih na čtyřech šroubech
  - Thickening table on four lifting screws
  - Dickentisch auf vier Schrauben gelagert
  - Mesa de trabajo con desplazamiento sobre 4 guías
  - Table roulante sur 4 guides
  - Стол на 4 направляющих



- S**
  - Dva odlehčovací válečky
  - Two adjustable rollers in thickening table
  - Zwei einstellbare Rollen im Dickentisch
  - Dos Rodillos ajustables en la mesa de regruesar
  - 2 rouleaux de tables intégrés réglables
  - Два облеженных валика



- Jeden vstupní podávací váleček (  dělený váleček,  pogumovaný váleček )
- One infeed roller (  Sectional infeed roller,  Roller covered by rubber )
- 1** • Eine Einzugsrolle (  Sektionale Eingangsrolle,  Gummierte Rolle )
- Un rodillo de entrada (  Rodillo de avance seccionado,  Rodillo engomado )
- 1 rouleau d'entraînement d'entrée du bois (  Rouleau sectionnel,  Rouleau gommé )
- Один входящий подающий валик (  Секционный ролик на входе,  Обрезиненный ролик )



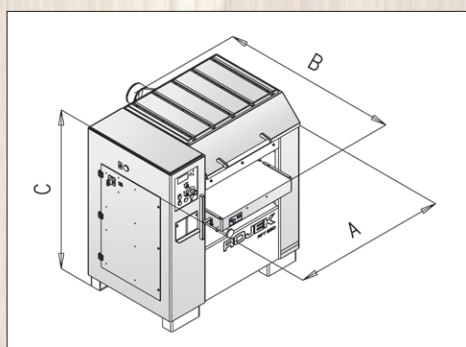
- Dva výstupní podávací válečky (  dva pogumované válečky )
- Two outfeed rollers (  2 outfeed rollers covered by rubber )
- 2** • Zwei Auszugsrollen (  2 gummierte Ausgangsrollen )
- Dos rodillos de salida (  Rodillos de avance en salida )
- 2 rouleaux d'entraînement de sortie du bois (  Rouleaux de sortie en caoutchouc )
- Два выходящих подающих валика (  2 обрезиненные ролики на выходе )

- 3** • Čtyřnožový hoblovací válec • 4 - knífe cutterblock • 4 - Messer-Hobelwelle
- Eje de cuatro cuchillas • Arbre à 4 couteaux • Четырехножевой вал

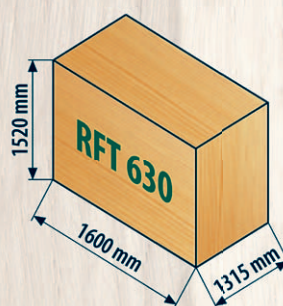
## RFT 630

Rozměry stolu tloušťkovací frézy • Table size - Thicknesser • Tischgrösse - Dickenhobelmaschine Medidas de la mesa a regruesar • Dimensions table de rabot • Размеры рейсмусного стола	1050 x 630 mm
Výška stroje • Machine height • Maschinenhöhe Altura de la máquina • Hauteur de la machine • Высота станка	1280 / 1950 mm
Půdorysné rozměry stroje • Machine size • Machinengröße Medidas de la máquina • Dimensions de la machine • Размеры станка	1200 x 1170 mm
Průměr nožového hřídele • Diameter of cutterblock • Messerwellendurchmesser Diámetro de portacuchilla • Diamètre de l'arbre • Диаметр вала	120 mm
Počet nožů • Number of knives • Messerzahl Número de cuchillas • Nombre de couteaux • Количество ножей	4
Otáčky nožového hřídele • Speed of cutterblock • Messerwellendrehzahl Velocidad de portacuchilla • Vitesse de l'arbre dégaugé • Частота вращения вала	5500 / min.
Max. šířka tloušťkování • Max. thickening width • Max. Dickenhobelbreite Anchura máx. a regruesar • Largeur de travail - rabot • Макс. ширина строгания при рейсмусовании	630 mm
Max. výška tloušťkování • Max. thickening height • Dickenhobelhöhe Altura máx. a regruesar • Hauteur maxi de rabotage • Макс. высота строгания при рейсмусовании	300 mm
Max. tříška tloušťkování • Max. stock removal thickening Spanabnahme bei Dickenhobeln • Profundidad máx. - regruesado Prise de bois maxi rabot • Макс. снимаемый слой при рейсмусовании	8 mm
Rychlost posuvu tloušťkování • Feeding speed Vorschubgeschwindigkeit • Velocidad de avance regruesado Vitesse d'avance • Скорость подачи заготовки при рейсмусовании	8 / 12 m/min. 5 - 20 m/min. (OPTION)
Výkon hlavního motoru • Main motor power • Hauptmotorleistung Potencia del motor principal • Moteur • Мощность электродвигателя	7,5 / 9,2 kW *
Hmotnost brutto / netto • Gross / Net weight • Brutto / Nettogewicht Peso bruto / neto • Poids brut / net • Вес брутто / нетто	870 / 890 kg

\*) S6 40%



RFT 630		
A	B	C
1240	1165	1280



**100** years  
TRADITION SINCE 1921

ROJEK dřevobráběcí stroje a. s.  
U Kapličky 1055, 517 41 Kostelec nad Orlicí  
Czech Republic  
www.rojek.cz

Tel.: 494 339 129, 126  
Fax: +420 494 322 701  
e-mail: tprodej@rojek.cz

Tel.: +420 494 339 140  
Fax: +420 494 323 341  
e-mail: export@rojek.cz

YOUR DEALER: